

## TECNOLOGIE INNOVATIVE

Think - Develop - Solve:  
è questo lo slogan  
che riassume la mission  
di TeamWork, costituito da un  
gruppo di imprese lombarde  
caratterizzate da una spiccata  
complementarietà produttiva,  
omogenee per l'attitudine  
all'innovazione.

di Francesco Goi

Dal 2011 un gruppo di imprese lombarde di media dimensione ha dato vita a TeamWork, una realtà fortemente integrata che si propone di valorizzare le potenzialità di ciascun aderente a partire da una comune base di eccellenza. TeamWork può contare sull'impegno quotidiano di oltre 500 collaboratori che realizzano un'offerta diversificata, in grado di rinnovarsi in termini di tecnologia e reattività alle richieste del mercato. Attualmente è in grado di realizzare:

- stampaggio a caldo di ottone e alluminio
- lavorazioni meccaniche di precisione su metalli ferrosi e non
- costruzione di componenti elastici in filo e nastro
- trattamenti termici su particolari in acciaio e minuterie
- anodizzazione dura e naturale sull'alluminio e le sue leghe
- produzione di particolari metallici in lamiera verniciata e/o decorata nei vari effetti legno, marmo ed effetti speciali; produzione di allestimenti per furgoni; produzione e vendita di ballast, con potenze da 9kW a 30kW, per accensione di lampade UV per impieghi industriali nell'asciugatura di polimeri plastici e/o vernici
- fusioni di leghe in alluminio.

Il fondatore, coordinatore e Teamleader dell'attività di TeamWork è il Dott. Mauro Mottola, ideatore e anima fattiva di MMBC

# Insieme per fornire soluzioni di elevato standard qualitativo



**THINK  
DEVELOP  
SOLVE**

Sagl, una piccola impresa connotata dalla specificità di coltivare relazioni, per portare le eccellenze italiane sul mercato tedesco. La profonda conoscenza di questo mercato consente a MMBC di fungere da "ponte" tra le imprese italiane e tedesche, proponendo alle PMI italiane progetti in grado di facilitare il loro approccio verso la Germania.

Abbiamo incontrato il Dott. Mottola perché ci descrivesse l'attività di TeamWork, i risultati finora raggiunti e le numerose potenzialità che potranno essere sviluppate in futuro.

**La Subfornitura** - Come è nata l'idea di costituire TeamWork e quali sono i suoi principali obiettivi?

**R.** - TeamWork è nato per la volontà di un gruppo di imprenditori amici, accomunati dalla volontà di investire nel medio-lungo termine e di sviluppare progetti innovativi. Partendo dalla mia conoscenza delle multinazionali operanti nell'automotive e nei settori industriali del mercato tedesco, è stato

costituito un team composto da aziende con attività complementari, in grado di fornire ai clienti soluzioni complete "chiavi in mano". Lavorando su progetto, infatti, l'esigenza è quella di sviluppare non una sola tecnologia, ma diversi processi di lavorazione.

Su questa base, siamo riusciti a consolidare relazioni amichevoli, all'insegna della trasparenza, non solo tra le società della nostra organizzazione, ma anche con il cliente finale.

Grazie al contributo delle diverse aziende, che hanno dimostrato la capacità di collaborare tra loro, oggi siamo in grado di presentare ai potenziali clienti un'offerta diversificata, in cui ogni componente esprime la propria specializzazione.

**La Subfornitura** - Nei vostri intenti, TeamWork potrà allargarsi anche ad altre aziende?

**R.** - Il nostro auspicio è che TeamWork possa rafforzarsi con l'ingresso di aziende specializzate in altre lavorazioni, in modo da ampliare ulteriormente l'offerta.



**Mauro Mottola, MMBC,**  
**Coordinatore e Teamleader di**  
**TeamWork**



**Thomas Schmitt, SIV - Schmitt**  
**Industrievertretungen**



**Marco Robotti,**  
**Rot-O-Duplex**



**Tiziano Salata,**  
**Alfa Ossidazione**

Siamo alla ricerca, per esempio, di aziende italiane operanti nei settori dello stampaggio della plastica e della gomma, della tranciatura e di altri comparti industriali, che potrebbero integrarsi perfettamente con i partner attuali.

Naturalmente potranno entrare a far parte del team solo società animate dallo stesso atteggiamento di amicizia e collaborazione che ha finora contraddistinto le nostre aziende.

Non abbiamo fretta di crescere; sarà essenziale che ogni società interessata a far parte del team ne condivida la mission e la filosofia operativa.

**La Subfornitura** - Il team è stato costituito nel 2011. Qual è il suo giudizio sul lavoro svolto finora?

**R.** - In questi anni abbiamo ottenuto importanti commesse da parte di grandi società operanti nei settori automotive e industriale. Mi fa piacere sottolineare che abbiamo concluso anche alcuni contratti ultradecennali, sviluppando per le aziende multinazionali tedesche prodotti importanti, che vengono poi esportati in tutto il mondo.

In quasi tutti i progetti sono state coinvolte tutte le aziende del team: GVS per lo stampaggio, Berta per le lavorazioni meccaniche, Alfa Ossidazione per i trattamenti termici, Silap per le lavorazioni di precisione della lamiera, Mollificio Lombardo per le molle, Fonderia Sala per le leghe di alluminio e la pressofusione.

## Le società di TeamWork

### Coordinatore e Teamleader di TeamWork MMBC Sagl

Via Balestra  
 6900 Lugano (CH)  
[www.mmbc.eu](http://www.mmbc.eu)



MMBC è la società ideata e diretta dal Dr. Mauro Mottola, Coordinatore di TeamWork. Cresciuto in Germania e laureato in Economia

Aziendale all'Università di Bonn, dal 1995 vive in Italia: il suo percorso culturale e professionale gli consente di sviluppare un ideale collegamento tra le imprese italiane e tedesche.

La profonda conoscenza del mercato tedesco e della mentalità imprenditoriale di quella realtà, nonché le solide competenze maturate in lunghi anni di lavoro sul campo, consentono a MMBC di accogliere le esigenze di internazionalizzazione delle piccole e medie imprese, supportandone lo sviluppo attraverso percorsi mirati e lo sviluppo di progetti destinati a facilitare l'approccio delle aziende italiane alla Germania.

**Partner Ufficiale Deutschland di MMBC Sagl e TeamWork**  
**SIV - Schmitt Industrievertretungen**

Bahnhofstrasse, 7  
 68782 Brühl (D)



La ditta Schmitt Industrievertretungen è il partner tedesco di MMBC e di TeamWork. Diretta dal 1985 da Thomas Schmitt, figlio del fondatore, mette a disposizione la sua consolidata conoscenza dell'industria tedesca alla clientela interessata a collaborare con le grandi aziende tedesche che, a loro volta, si rivolgono a SIV per trovare partner e fornitori. Esperta nello sviluppo di nuovi prodotti e nell'assemblaggio, si occupa del marketing sul mercato tedesco, grazie agli ottimi rapporti di partneriato promossi in lunghi anni di lavoro sul campo. Svolge analisi di mercato, a richiesta, per ricerche mirate, anche a favore di PMI italiane.

### Partner Fondatore di TeamWork Rot-O-Duplex S.a.s.

Via Borgovico, 106  
 22100 Como  
[www.rotoduplex.it](http://www.rotoduplex.it)



Rot-O-Duplex è presente nelle Province di Como e di Lecco da oltre 30 anni operando nel mondo delle solu-

**La Subfornitura** - Come avete promosso la vostra attività sul mercato tedesco?

**R.** - Nel corso degli anni abbiamo partecipato, come TeamWork, alle principali fiere dei nostri settori di riferimento.

Nel 2016 è inoltre prevista la partecipazione di TeamWork alla IZB 2016 Wolfsburg / Germania "Internationale Zuliefererbörse", un'importante manifestazione biennale organizzata da un colosso del settore automobilistico tedesco, cui hanno accesso soltanto i fornitori di prima fascia. Già nelle precedenti edizioni, anche in questo ambito prestigioso, abbiamo avuto la possibilità di incontrare i nostri clienti.

Quest'anno ci auguriamo di presentarci con un team allargato ad altre aziende, rispondendo ad una specifica richiesta che ci era



Davide Berta, Berta



Antonio Sala, Fonderia Sala



Alessandro Gallus, GVS Italy

stata rivolta dal mondo dell'automotive. Inoltre, con le aziende di TeamWork, svolgiamo 2-3 volte l'anno delle campagne commerciali in Germania.

Il mio compito è quello di organizzare questi incontri solo quando i potenziali clienti, normalmente aziende di dimensione medio-grande, manifestano un

zioni e dei servizi informatici.

La stretta partnership con i maggiori operatori del mercato IT garantiscono una vincente combinazione di competenze, soluzioni e tecnologia.

Rot-O-Duplex è un centro specializzato nella gestione delle apparecchiature di stampa nel mercato dei professionisti e delle aziende, sia PMI che Corporate, uno dei mercati ai quali la società si rivolge con un approccio consulenziale basato prevalentemente su progetti di gestione, implementazione e sostituzione delle flotte di stampa.

#### Alfa Ossidazione S.r.l.

Via Dott. Raffaele de Troya, 65/67  
25010 Borgosatollo (BS)  
[www.alfaossidazione.com](http://www.alfaossidazione.com)



Costituita nel 1986, Alfa Ossidazione è tra le prime aziende in Europa a sviluppare con successo il processo di Ossidazione Anodica

Dura, anticipando l'evoluzione delle leghe di alluminio nei principali settori dell'industria.

Nel 1996, il trasferimento presso la nuova sede ha offerto l'opportunità di ampliare il Reparto Ossidazione e di dar vita alla Divisione Trattamenti Termici per soddisfare in maniera più completa le esigenze dell'industria nazionale ed estera.

Alfa Ossidazione è entrata nel nuovo millennio abbracciando le tecnologie più avanzate con importanti investimenti in entrambe le Divisioni e l'acquisizione di nuove superfici.

L'impegno degli ultimi anni è la sfida al mercato globale: stretta collaborazione con vari atenei del Nord Italia a servizio della ricerca, software gestionali personalizzati per la rintracciabilità del prodotto in ogni fase di lavorazione, Customer Relationship Management e Lean Thinking rappresentano un approccio vincente per un cliente sempre più esigente e selettivo.

#### Berta S.r.l.

Via Talete, 44  
20861 Brugherio (MB)  
[www.bertrasrl.it](http://www.bertrasrl.it)

Società fondata nel 1965 e specializzata nella lavorazione per conto terzi, nel corso degli anni ha sviluppato un'eccellente esperienza nella lavorazione di diversi tipi di materiali e prodotti, come ad esempio: lavorazione di stampati, acciai legati, acciaio inossidabile, fusioni in alluminio e ghisa, pezzi sinterizzati e altri tipi di prodotti. La mission aziendale è quella di soddisfare le esigenze dei clienti con affidabilità, utilizzando tecnologie all'avanguardia e garantendo un elevato standard qualitativo.

Il coinvolgimento diretto della proprietà e la disponibilità di una serie di tecnici specializzati assicurano il continuo sviluppo, l'impiego dell'automazione, la programmazione delle macchine e il costante miglioramento dei processi di produzione.

Il regolare contatto con i fornitori di utensili



assicura la disponibilità di una tecnologia all'avanguardia. Berta S.r.l. comprende tre Divisioni: Celle robotizzate di tornitura, Centri di Lavoro, Tornitura da ripresa e da barra.

#### Fonderia Sala S.n.c.

Via Verdi, 23  
22071 Cadorago (CO)  
[www.fonderiasala.it](http://www.fonderiasala.it)



La Fonderia Sala Giovanni nasce nel 1961, inizialmente come fonderia in conchiglia per leghe di alluminio, ottone e bronzo. In seguito,

l'introduzione dei forni elettrici e le nuove richieste del mercato portano ad operare nel solo settore delle leghe di alluminio. Negli anni Novanta, con l'ingresso della seconda generazione, la ragione sociale viene cambiata in Sala Snc; viene costruito il nuovo insediamento produttivo e aperto il reparto di pressofusione, che oggi rappresenta un punto cardine della produzione.

L'esperienza e la professionalità maturati in oltre cinquant'anni di lavoro permettono di soddisfare le esigenze di clienti appartenenti ai più svariati settori merceologici: automobilistico, arredamento, alimentare, illuminazione, meccanico, tessile, ecc. Il punto di forza dell'azienda è rappresentato dalla capacità di adattarsi alle variazioni delle esigenze del mercato, unita alla scelta di aggiornarsi costantemente e di restare al passo con le innovazioni tecnologiche.

concreto interesse per le nostre proposte. In questo caso sono gli stessi titolari delle nostre aziende a presentarsi al cliente e ad avviare la collaborazione che viene poi sviluppata da me, in qualità di coordinatore del team.

**La Subfornitura** - Le società di TeamWork sono soddisfatte dei risultati finora ottenuti e l'appartenenza a team è stata utile per determinare una crescita della loro attività, anche a livello qualitativo?

**R.** - Sicuramente i risultati raggiunti hanno soddisfatto le aspettative; ne è prova il fatto che tutti i fondatori fanno ancora parte del team, con lo stesso entusiasmo iniziale. Il costante confronto con i colleghi del



Emilio Longoni, Mollificio Lombardo



Fulvio Sironi, Silap

team è stato certamente utile per confrontare le esperienze e affrontare con maggiori risorse questi difficili anni del mercato.

Anche sul mercato italiano le nostre società hanno trovato forme di collaborazione e sinergie, in molti casi sviluppando nuovi contatti con aziende già clienti di altri partner del team. Anche nel contesto nazionale l'amicizia e lo spirito collaborativo si sono rivelati fattori vincenti.

**La Subfornitura** - Quali sono gli obiettivi prioritari per il 2016 e i prossimi anni?

**R.** - Il primo obiettivo è quello di completare alcuni importanti progetti in corso di svolgimento, alcuni dei quali si concluderanno nel medio-lungo termine.

Con i clienti attuali e con altre società c'è spazio per ampliare ulteriormente il giro d'affari e sviluppare nuovi progetti per i quali abbiamo già posto le basi.

#### GVS Italy S.p.A.

Via Europa, 9  
25040 Monticelli Brusati (BS)  
www.gvs.eu

La storia di GVS spazia dall'era dell'ottone a quella dell'engineering. Inizia, infatti, nel 1964 quando Romano Gallus fonda



la GRL, società specializzata nello stampaggio a caldo e nella lavorazione dell'ottone. Nel corso degli anni sono stati investiti energia e capitali in nuove tecnologie, per ottenere il giusto mix di macchinari moderni, con l'obiettivo di offrire soluzioni ottimali in qualità e prezzo, quello che viene definito engineering mix.

Oggi GVS dispone di una struttura che costruisce la propria storia giorno per giorno insieme ai propri clienti, mettendo le loro esigenze al centro del processo lavorativo.

La volontà di crescere e di proporsi al mercato con una struttura integrata ha portato alla creazione dell'Ufficio Tecnico di progettazione e, in seguito, del Reparto Meccanico per la costruzione delle apparecchiature e del Reparto Lavorazione Meccanica.

La società ha cambiato il marchio, ma non ha cambiato pelle. Il rinnovamento degli strumenti di comunicazione sottolinea la volontà di essere sempre in divenire, in miglioramento.

#### Mollificio Lombardo S.p.A.

Via Conte Morlani, 13  
24030 Carvico (BG)  
www.mollificio.lombardo.molle.com

Nato nel 1932 nel centro storico di Milano, il Mollificio Lombardo si trasferisce nel 1943 a Carvico (BG), dove nel 1960 viene costruito l'attuale stabilimento, che si estende su un'area di 18.000 m<sup>2</sup>.



L'attività attuale si rivolge ai settori che richiedono prodotti ad alto valore aggiunto e con un elevato standard qualitativo, quali l'automobilistico, l'elettronico, l'aeronautico, l'aerospaziale, ecc.

Punto di forza della società, oltre alla qualità garantita dal rispetto delle Normative UNI EN ISO 9002 e ISO/TS 16949, è sicuramente l'ampia gamma produttiva che consente di soddisfare ogni tipo di esigenza della clientela per tipologia di molle, di materiali utilizzati e per i trattamenti che è in grado di effettuare. In particolare il Mollificio Lombardo è in grado di produrre componenti elastici di compressione, trazione, torsione, doppia-torsione, sagomati, a flessione, tranciati ed assiemati.

Una particolare cura è riservata al servizio reso al cliente nella prototipazione veloce e nel co-design, fino all'industrializzazione del prodotto, utilizzando postazioni CAD 2D e 3D e macchine CNC di nuova generazione.

#### Silap S.r.l.

Via Po, 5  
20059 Vimercate (MB)  
www.silap.com

Silap è un'azienda specializzata nelle lavorazioni di precisione della lamiera, in grado di seguire il ciclo completo sino



alle finiture superficiali. Le nuove tecnologie produttive laser e gli sviluppi di quelle consolidate (punzonatura, piegatura, saldatura), integrate con i sistemi di automazione robotizzati come supporto al ciclo produttivo, permettono la realizzazione di particolari in lamiera di forme complesse. Le specifiche richieste dal cliente vengono soddisfatte anche per lotti di modesta entità o preserie. Per fornire un prodotto altamente qualificato, ma nello stesso tempo competitivo, l'azienda si è dotata di un reparto produttivo all'avanguardia e può vantare un parco macchine di prim'ordine, in continua evoluzione, che le consente di raggiungere la massima flessibilità e precisione.

Silap realizza le seguenti lavorazioni: taglio e saldatura laser 3D, punzonatura combinata, piegatura, saldatura, assemblaggio, verniciatura. L'ufficio tecnico è dotato delle moderne tecnologie hardware e di disegno CAD 3D; il reparto controllo qualità dispone di varie tipologie di strumenti e di una macchina 3D per il controllo delle quote del pezzo con la precisione di 0,001 mm.